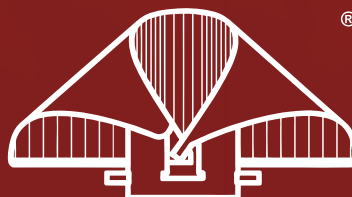
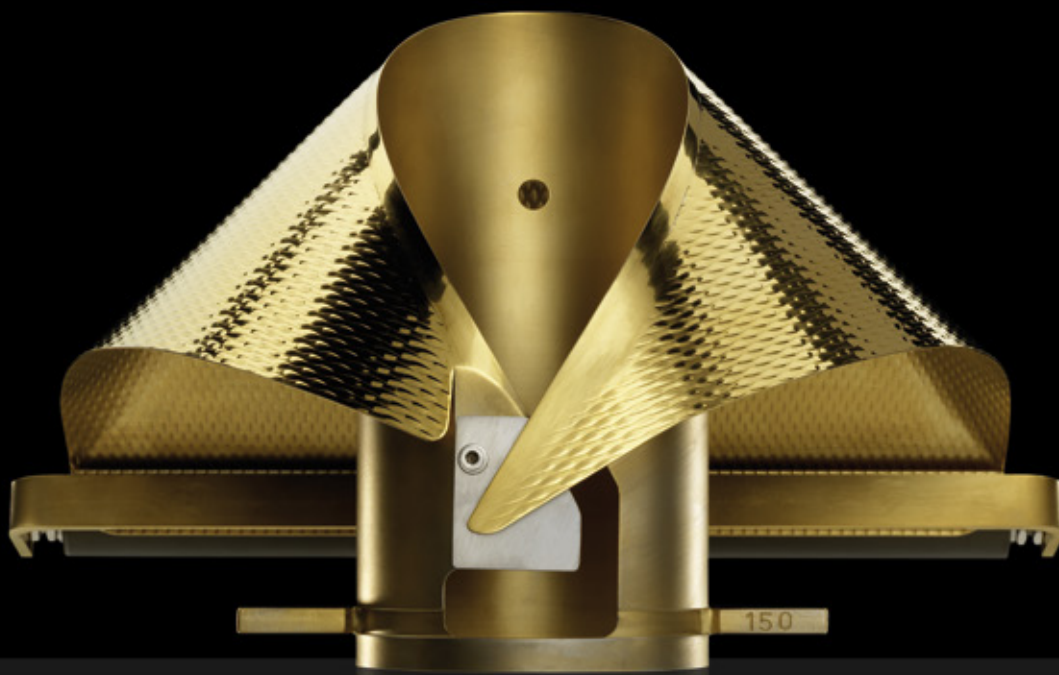


TOSS Folien-Formsysteme

... perfekte Beutelformung – garantiert ...



Made in Germany



TOSS



Ihr Partner für Verpackungslösungen und Zubehör

Über uns



Im Jahr 1967 erfolgte die Gründung des Ingenieurbüros, aus dem die späteren TOSS-Unternehmen hervorgingen. Heute beschäftigt die Gruppe 174 Mitarbeiter an den Standorten Alten-Buseck, Berlin und Freital (Dresden). Der US-amerikanische Markt wird von einem eigenständigen Tochterunternehmen betreut.

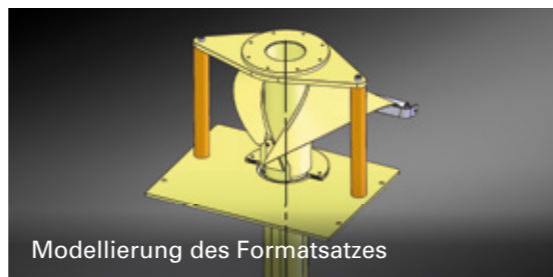
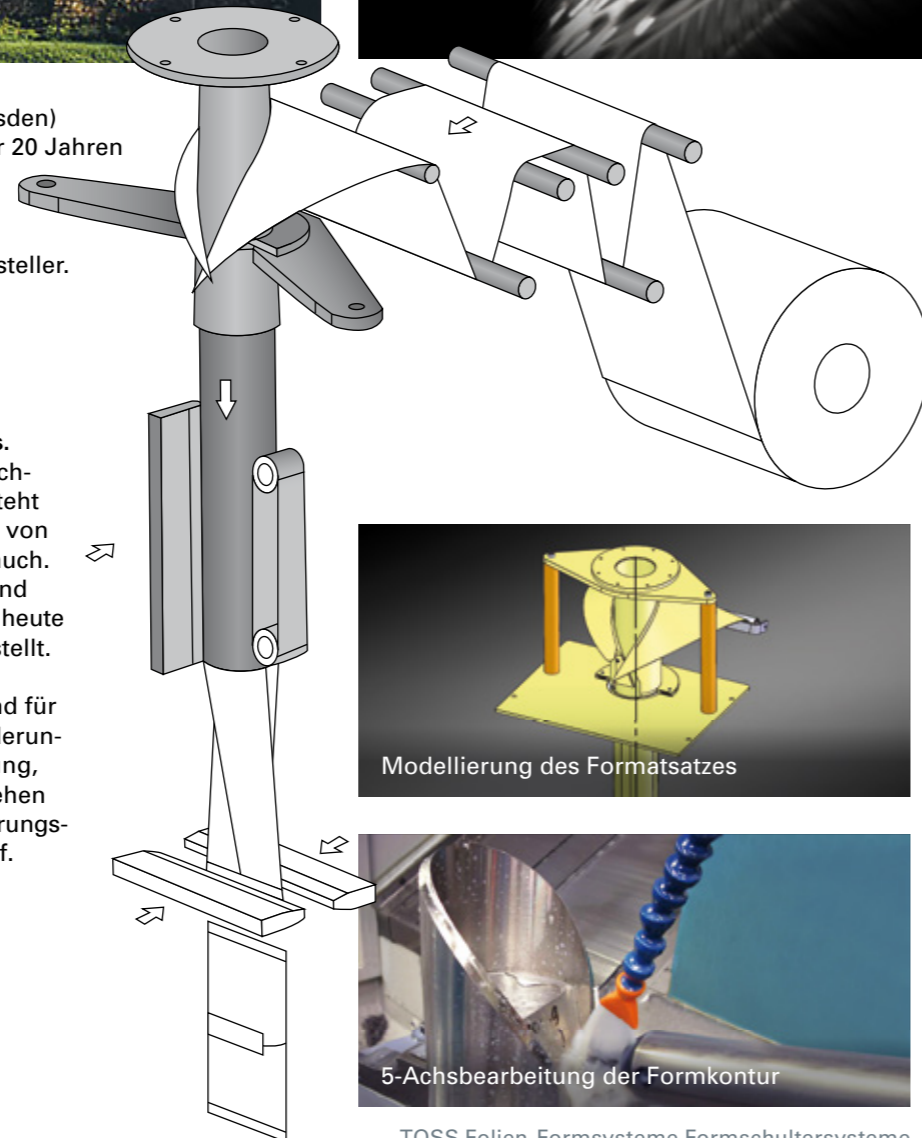
Von Anfang an stand die Verarbeitung von Folien zur Produktverpackung im Mittelpunkt.



Im Werk Freital (Dresden) fertigen wir seit über 20 Jahren Formschultern und Formatsätze für Schlauchbeutelmaschinen aller Hersteller.

Ohne sie läuft nichts. Das Herz der Schlauchbeutelmaschine besteht aus der Umformung von Flachfolie zum Schlauch. An Formschultern und Formatsätze werden heute hohe Ansprüche gestellt.

Sie sind entscheidend für Erfüllung der Anforderungen an die Verpackung, ein attraktives Aussehen der Packung und störungsfreien Maschinenlauf.



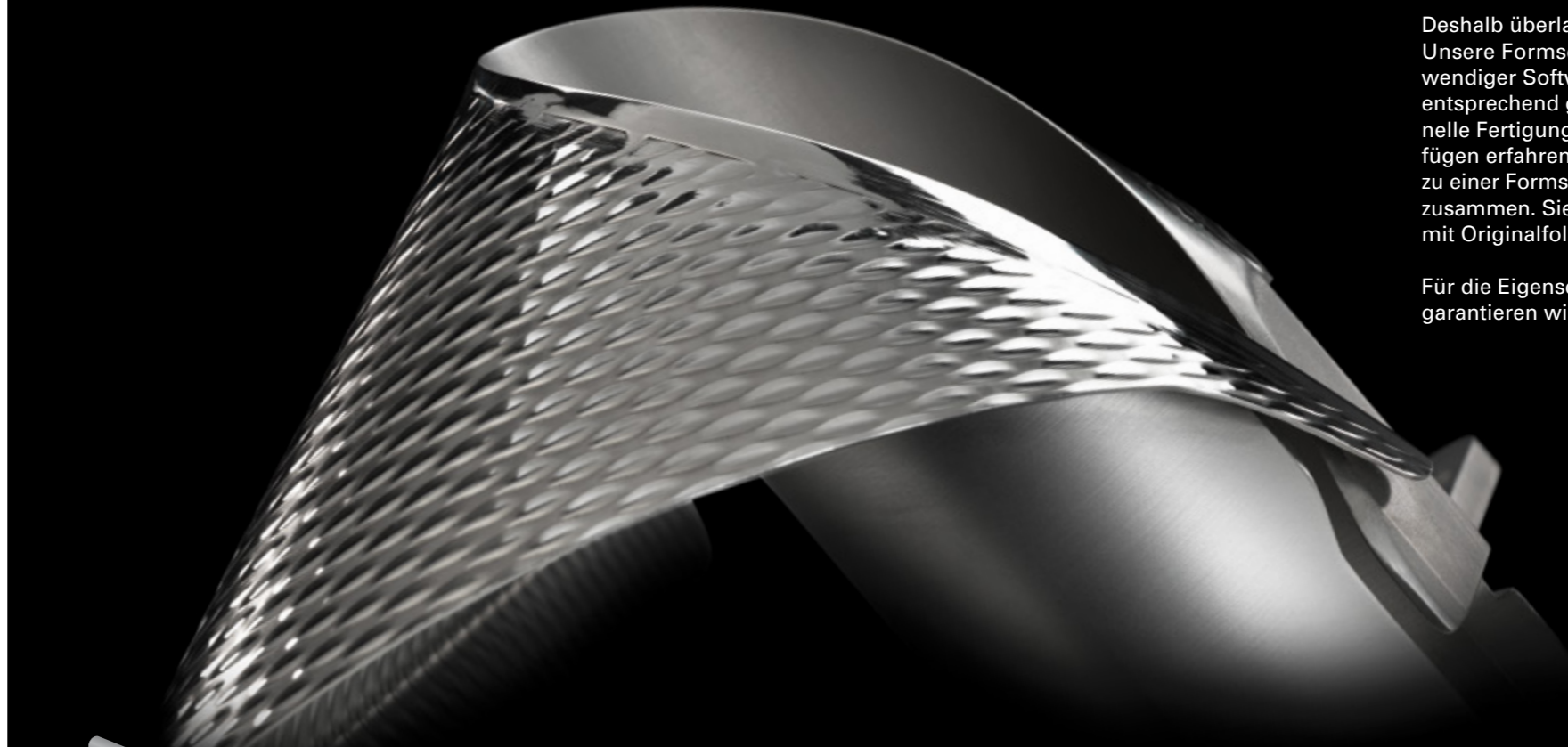
Modellierung des Formatsatzes



5-Achsbearbeitung der Formkontur

TOSS Folien-Formsysteme Formschulterssysteme

Die Form macht's ...



Deshalb überlassen wir nichts dem Zufall. Unsere Formschultern werden mittels aufwendiger Software modelliert und daraus entsprechend genaue Daten für die maschinelle Fertigung errechnet. Ganz zum Schluss fügen erfahrene Mitarbeiter die Einzelteile zu einer Formschulter oder einem Formatsatz zusammen. Sie führen auch einen Praxistest mit Originalfolie durch.

Für die Eigenschaften unserer Produkte garantieren wir.

Reibung lässt sich nicht vermeiden, besonders bei Formschultern. Daher betrachten wir das Zusammenspiel zwischen Folie und Formschulteroberfläche sehr genau bei der Konstruktion. Denn Reibung führt unmittelbar zu Verschleiß. Als Konsequenz streben wir eine gleichmäßig verteilte Abnutzung an, die eine lange Lebensdauer bewirkt. Lokale Reibungsspitzen beschädigen auch lokal und führen so rasch zum Ausfall der Schulter. Zusätzlich machen moderne Hartstoffschichten die Oberfläche verschleißfester als unbeschichteter Edelstahl. Die Standzeit von Abzugsriemen profitiert nebenbei auch von niedriger Reibung.



Endmontage und Finish



Probelauf mit Originalfolie

TOSS Folien-Formsysteme Formschulterssysteme

Muss soviel Aufwand sein?

Nicht, wenn es nur einen Folientyp gäbe. Das Gestaltungsprinzip einer Formschulter ist einfach.

Aber in der Realität werden unzählige Folienqualitäten verarbeitet. Sie unterscheiden sich im Aufbau, Dicke und Oberflächengüte. Im Zusammenspiel mit der Beutelform, Größe sowie Abzugsgeschwindigkeit muss von der Idealform abgewichen werden. Über zahlreiche Korrekturfaktoren verändern wir die Formgebung so, dass die Umformkräfte über die gesamte Breite konstant bleiben.

Auf diese Weise werden oberflächliche Beschädigungen des Packstoffs effektiv vermieden.

Die Investition in eine qualitativ hochwertige Formschulter lohnt mit Sicherheit.

Runde Schultern

Runde Schultern

Sie stellen die am häufigsten anzutreffende Bauform dar. Sie eignen sich für schlichte Umverpackungsaufgaben, aber natürlich auch für Verkaufsverpackungen in den Bereichen Süßigkeiten, Knabberartikel und Tiefkühlprodukte.



Der Klassiker



Formschulter für Stickpacks



Flossennaht mittig nach vorn stehend



Formschulter mit integrierter letzter Umlenkrolle

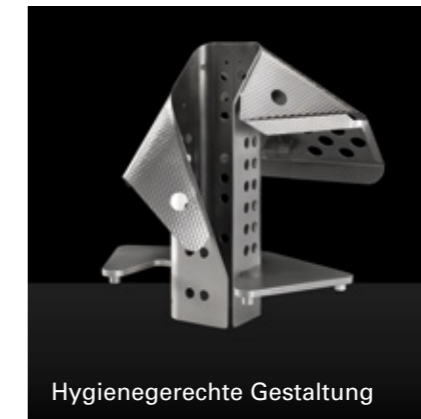
Rechteckige Formschultern

Rechteckschultern

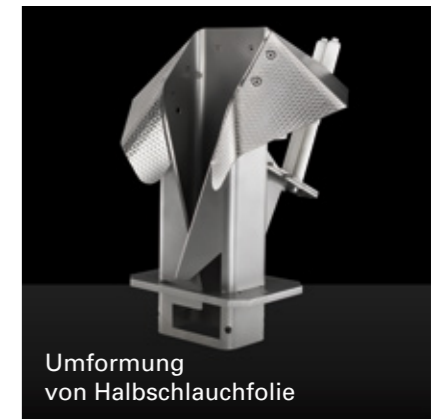
Mit ihnen lassen sich anspruchsvoller gestaltete Packungen herstellen. Dazu gehören Blockpackungen und Beutel mit Kantenfaltung oder -siegelung. Sie eignen sich auch für besonders große Beutelformate und Beutel mit der Naht auf einer Ecke, die eine runde Schulter auf derselben Maschine nicht erreicht.



Formschulter für Kantenschweißung, Flossennaht auf der rechten vorderen Beutelkante



Hygienegerechte Gestaltung



Umformung von Halbschlauchfolie

Füllrohr und Trichter

Füllrohr und Trichter stellen zusammen mit der Formschulter weitere, unverzichtbare Elemente für eine Schlauchbeutelmaschine dar. Über diese gelangt das Produkt in den Beutel.



Formatsätze

Der **Formatsatz** besteht im Allgemeinen aus Formschulter, Füllrohr mit Spreizerring oder Schute und einer Halterung. Des Weiteren können Formatsätze mit Trichtern, Absaugungen, Begasungen und vielen weiteren Komponenten ausgerüstet sein.

Er beinhaltet alle für ein Beutelformat erforderlichen Teile als Komplettbaugruppe.



Formatsatz mit Ventilkanal



Optionen

Die Liste ist lang und umfasst viele Funktionen, die rund um die Beutelformung zusätzlich benötigt werden.

Dazu gehören:

- Verschleißschutzschichten
- Beutelspreizelemente
- Begasungs- und Vakuumkanäle
- Schuten zur Veränderung der Schlauchform (z. B. rund auf eckig)
- Kalibrierelemente für hochgenaue Querschnitte



TOSS Folien-Formsysteme Formschulterssysteme

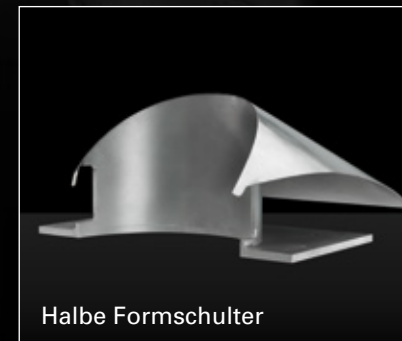
Spezial ist bei uns (fast) Standard



Formschulter mit ovalem Querschnitt



Integrierte letzte Umlenkrolle



Halbe Formschulter



Gefräste Formschulter



Formschulter für Leerschlauchherstellung

Mit der Gestaltung einer Beutelpackung hebt sich der Hersteller von Mitbewerbern ab. Dazu gehört nicht nur die Bedruckung, sondern auch die Formgebung insgesamt. Wirkungsvolle Effekte lassen sich zum Beispiel mit der Kantenfaltung bzw. -siegelung erzielen. Aber auch Form und Lage der Längsnaht auf der Packung beeinflussen das Aussehen entscheidend.

TOSS Folien-Formsysteme Formschulterssysteme

Zubehör

Zu unserem Lieferprogramm für Verpackungsmaschinen gehören außerdem Komponenten und Aggregate für die Verarbeitung thermoplastischer Folien sowie Impulsheizbänder, PTFE-Glasgewebefolien und Silikongummi-profile.

Die Belieferung dieser Artikel aus einer Hand vereinfacht die Beschaffung erheblich.

Impulsbänder

Wulst-, Sicken-, Hohlprofile
Dreieck-, Oval-, T-Profil
Meterware oder konfektioniert
Enden verkupfert/versilbert

PTFE-Glasgewebe

Dicke 0,08 - 0,13 - 0,15 - 0,25 mm
nicht klebend/selbstklebend
konfektionierte Schienenbeläge

Isoliermaterialien

Silikonprofile
Silikongummi Plattenware
Silikon-Schaum
Durit 350 + 500
Siglaha

Edelstahl-Endlosbänder

alle Abmessungen
blank oder PTFE-beschichtet

Abzugsriemen

für Schlauchbeutelmaschinen

Hilfsprodukte

PTFE-Spray
Silikon-Paste
Reiniger Impulsschienen



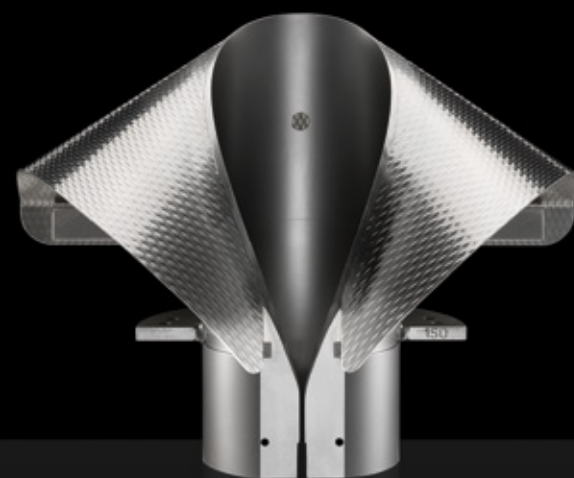
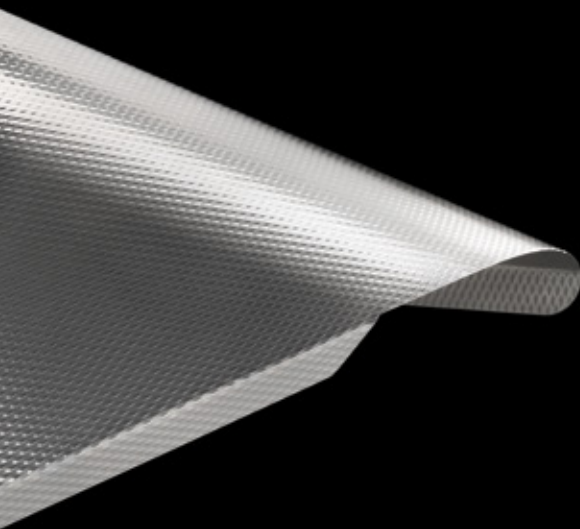
Unsere **Erfahrung** von gestern



und die **Leistung** von heute



sind der **Fortschritt** von morgen!



TOSS Folien-Formsysteme

... perfekte Beutelformung – garantiert ...

□ ■ ■
Made in Germany



Mit der Gestaltung einer Beutelpackung hebt sich der Hersteller von Mitbewerbern ab. Dazu gehört nicht nur die Bedruckung, sondern auch die Formgebung insgesamt. Wirkungsvolle Effekte lassen sich zum Beispiel mit der Kantenfaltung bzw. -siegelung erzielen. Aber auch Form und Lage der Längsnaht auf der Packung beeinflussen das Aussehen entscheidend.

Zubehör

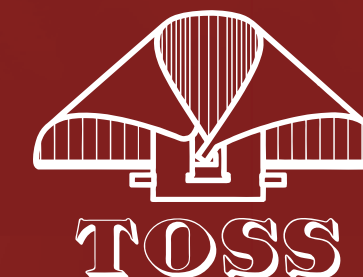
Zu unserem Lieferprogramm für Verpackungsmaschinen gehören außerdem Komponenten und Aggregate für die Verarbeitung thermoplastischer Folien sowie Impulsheizbänder, PTFE-Glasgewebefolien und Silikongummiprofile.

Die Belieferung dieser Artikel aus einer Hand vereinfacht die Beschaffung erheblich.

TOSS GMBH & CO. KG
VERPACKUNGSSYSTEME
FREITAL



Dresdner Straße 313
01705 Freital (Dresden) · Germany
Tel: +49 (0) 351 / 64 71-0
Fax: +49 (0) 351 / 649 14 49
E-Mail: formschulter@toss-gmbh.de
Internet: www.toss-gmbh.de



Ihr Partner für Verpackungslösungen und Zubehör